SNI

SNI 07-0359-1989

Standar Nasional Indonesia

Tolerasnsi ukuran produk besi cor

SII.0303–80

STANDAR INDUSTRI INDONESIA

TOLERANSI UKURAN PRODUK BESI COR

REPUBLIK INDONESIA

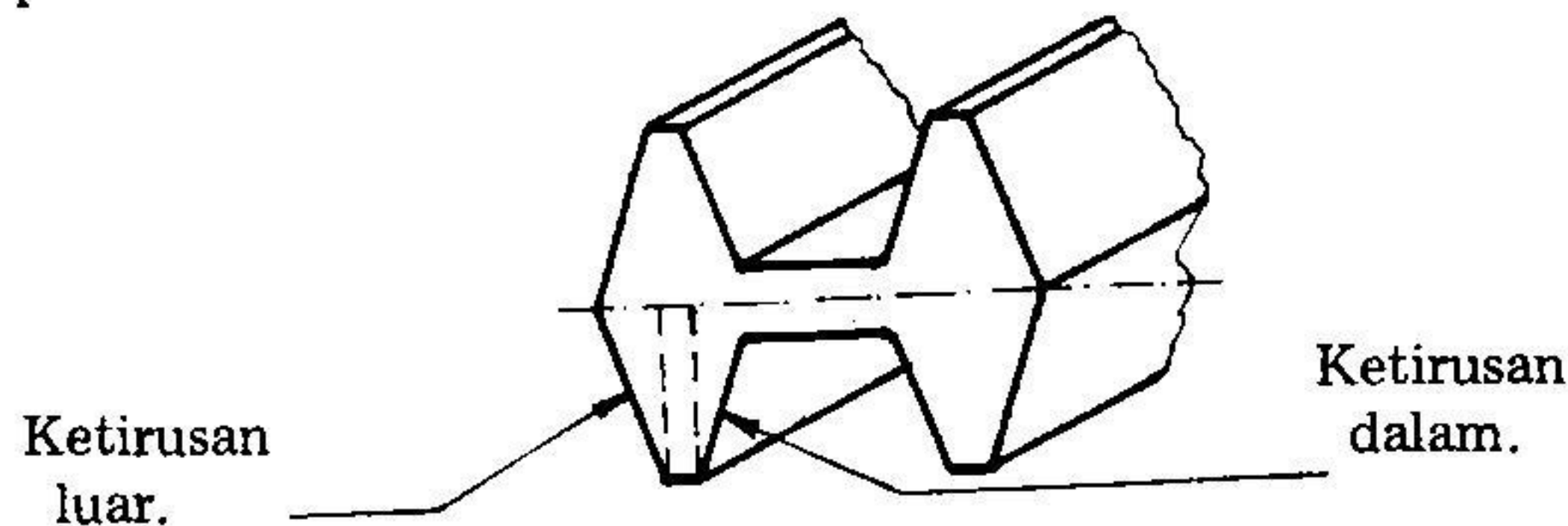
DEPARTEMEN PERINDUSTRIAN

TOLERANSI UKURAN
PRODUK BESI COR

1. RUANG LINGKUP.

Standar ini meliputi toleransi ukuran panjang, tebal dan ketirusan (draft) produk besi cor yang tidak untuk dikerjakan dengan mesin, termasuk besi cor maleabel yang dibuat dengan cetakan pasir dan tidak dibuat dengan cetakan kulit (shell mould) atau cetakan persisi lainnya, sehingga produk besi cor (as cast) mempunyai toleransi seperti yang disyaratkan.
Toleransi lain dapat dibuat atas persetujuan pemesan dan pembuat sesuai dengan gambar pesanan.

2. DEFINISI.

Yang dimaksud dengan ketirusan adalah sudut yang memberikan kemiringan pada model sehingga pada waktu selesai dicetak akan dapat diambil dari cetakan. Ketirusan benda cor terdiri atas ketirusan luar dan ketirusan dalam seperti pada Gambar 1.

Gambar 1.

3. KLASIFIKASI.

Toleransi produk besi cor dibagi dalam 3 kelas yaitu :

Kelas 1 untuk toleransi halus.
Kelas 2 untuk toleransi komersil 1.
Kelas 3 untuk toleransi komersil 2.

4. TOLERANSI.

4.1. Toleransi panjang.
Toleransi panjang besi cor harus memenuhi ketentuan tabel 1.

TABEL 1. Ukuran : mm.

Ukuran nominal (L)	Kurang dari atau sama dengan 100.			Lebih dari 100 sampai dengan 200.			Lebih dari 200 sampai dengan 400.			Lebih dari 400 sampai dengan 800.			Lebih dari 800 sampai dengan 1600.			Lebih dari 1600 sampai dengan 3150.		
Kelas	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Toleransi	±1.5.	±2.2.	±3.0	±2.0	±2.7	±3.5	±2.5	±3.7	±4.5	±3 5	±4.7	±5.5.	±4.5	±5.7	±6.5	±7.5	±7.7	±8.5

4.2. Toleransi tebal.
Toleransi tebal besi cor harus memenuhi ketentuan tabel 2.

TABEL 2.

Ukuran : mm.

Ukuran Nominal T	T kurang dari atau sama dengan 5			T lebih dari 5 kurang dari 10			T lebih dari 10 kurang dari 20			T lebih dari 20 kurang dari 30			T lebih dari 30 kurang dari 40		
Kelas	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Toleransi	±0.75	±1.35	±1.60	±1.25	±1.85	±2.35	±1.75	±2.35	±2.85	±2.25	±3.35	±3.85	±2.35	±4.35	±5.00

4.3. Toleransi Ketirusan.
Toleransi ketirusan besi cor harus memenuhi ketentuan Tabel 3.

TABEL 3.

Jenis Ketirusan	Ketirusan luar			Ketirusan dalam		
Kelas	1	2	3	1	2	3
Toleransi	$\frac{2}{100}$	$\frac{3}{100}$	$\frac{3}{100}$	$\frac{3}{100}$	$\frac{5}{100}$	$\frac{5}{100}$

Catatan : Toleransi panjang dan tebal pada Tabel 1 dan 2 diberikan sesudah pemberian toleransi ketirusan.